申华化学工业有限公司（海亚路工厂）

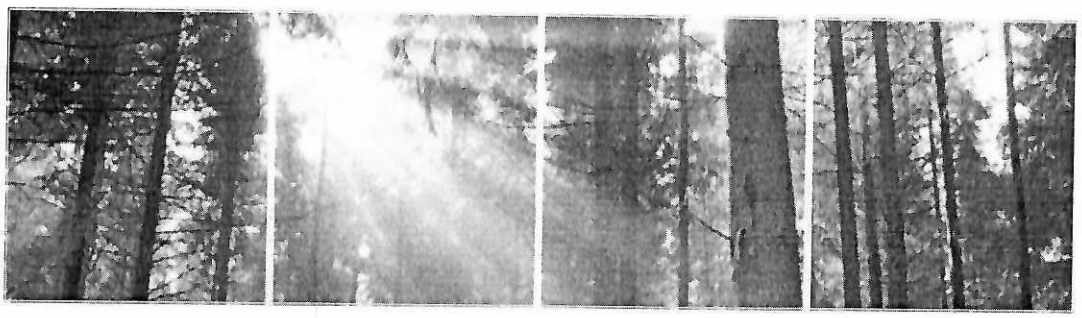
（统一社会信用代码：91320691608317567Q）

环境信息

依法披露年报

（2025 年度）

编制日期：2026 年 2 月 2 日



◆ 管理者致辞

申华化学工业有限公司的企业使命，是以环保制程提供高附加价值产品及系统性的解决方案，成为高分子材料之首选供应者，与客户共创竞争优势，获致成功。它深植于每位同仁的工作态度与行为之中，藉此凝聚团队共识。

申华化学工业有限公司坚持绿色经营理念，通过加强各环节绿色管理，努力促进经济与生态协调发展，以求实现自身、消费者、社会以及生态环境利益的统一。申华化学工业有限公司多次被评为江苏省南通市环境行为绿色企业。

在2025年度，企业持续有效地在节能减排及环保方面做大量工作和改善，以减轻企业运营中对环境的直接影响，降低单位产品能源耗用：

- 遵守HSF（无有害物质）相关法规，符合客户环保要求。持续提升产品环保水平，生产HSF（无有害物质）产品；
- 遵守法令规定，落实能源盘查。选用高效设备，改善ESBR节能绩效。持续不断改善，温室气体减排，行业能效领先；
- 持续开展清洁生产，致力提高能源使用效益以减少能源耗用；持续制程改善，不断提升环境绩效管理；
- 依LDAR平台，持续督导开展泄漏源的检测和修复工作，减少挥发性有机物排放，降低企业VOCs排放。
- 持续推进企业环境安全达标建设工作，开展环境隐患排查治理，降低企业环境风险。

申华化学工业有限公司依据环境保护法要求，进行企业环境信息公开。公司希望通过开展透明、公平的企业活动、持续不断开发绿色产品，加强企业相关方密切交流，
得到社会信赖、认可，也希望您在了解了本公司环保管理的同时给予申华化学工业有限公司更多的支持与指导。

◆ 环保愿景

公司自觉遵守环保法律法规，同时严格各项环保管理工作，积极开展相应节能减排的技术改造和储备先进的治污技术，持续降低能源消耗和对环境的影响，履行企业社会责任。



◆ 环境政策

珍惜地球资源，善尽环保责任；
力行节能减碳，实现永续经营。

原则：

- ✧ 合理使用资源，原材料、产品与制程开发与改善，必须经过安全、卫生、环保的评估，以降低对环境的冲击。
- ✧ 订定节能减废的目标与标的，并透过生产及环境管理系统，积极持续改善。

◆ 承诺

2025年度申华化学工业有限公司（海亚路工厂）环境信息公开年报内容真实、准确、完整，不存在虚假记载、误导性陈述或重大遗漏，并愿意承担相应的法律责任。

企业负责人：

2026年2月2日

◆ 关键环境信息

一、 生态环境行政许可变更情况

变更日期	变更内容	变更原因
2024/12/23	排污许可证首次申请	迁出长江一公里安全环保提升项目（一期项目：年产 22 万吨丁苯橡胶）
2025/04/27	排污许可证变更申请	新老两厂并行运行期间总量管控说明调整
2025/07/12	排污许可证基本信息变更申请	主要负责人变更
2025/12/17	排污许可证调整申请	活性炭更换周期调整等

二、 污染物排放以及碳排放情况

年度		2025 年	年许可排放量(t)
		排放量(t)	
水环境主要污染物(t)	化学需氧量	66.8211	326.65
	总氮	4.7515	34.24
	氨氮	13.667	19.17
	总磷	0.5725	4.11
大气环境主要污染物(t)	二氧化硫	1.167	5.39
	氮氧化物	3.867	6.3
	颗粒物	1.116	13.518
	挥发性有机物	4.2947	13.29
危险废物(t)	产生	657.083	2338.8
	委外	274.149	/
	自行利用	382.934	1200
一般工业固体废物(t)	产生	184.68	/
	委外	179.84	/
碳排放（tCO2e ）	排放	64265	/

注： 1、水、大气污染物年度排放量核算数据取自环保平台在线数据和委外检测报告;2、危险废物年许可排放量为环评预估产生量。3、废包装桶产生 1376 只，委外 1376 只。

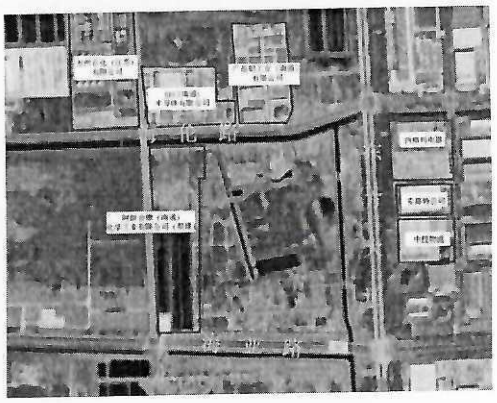
三、 生态环境行政处罚、司法判决等情况

2025年生态环境部门对申华化学工业有限公司开展环境保护专项检查，均给予较高评价，未产生行政处罚。

检查日期	检查目的
2025/9/23	新污染物1,3丁二烯调研检查
2025/9/24	危险废物规范化管理现场核查

◆ 企业基本信息

一、 企业基本信息



申华化学工业有限公司，由新加坡Polybus公司(TSRC控股)、南通国泰创业投资有限公司合资于1996年成立，是一家生产丁苯橡胶的合成橡胶生产企业。公司，为了积极配合政府对开发区化工北区沿江一公里的安全环保提升改造，申华化学整体迁建至化工南区（东方大道以西，海亚路以北地块---距长江沿岸距离超过2公里），用地面积约338.3亩，分两期实施，其中一期项目用地约265亩，投资2.5亿美元新建年产22万吨丁苯橡胶装置，位于江苏省南通市经济技术开发区海亚路88号，公司初期总投资近1亿美元。

申华化学工业有限公司现有丁苯合成橡胶产能为22万吨/年，具体为：

- SBR（苯乙烯-丁二烯低温乳化聚合丁苯橡胶），产能22万吨/年，2025年投产。

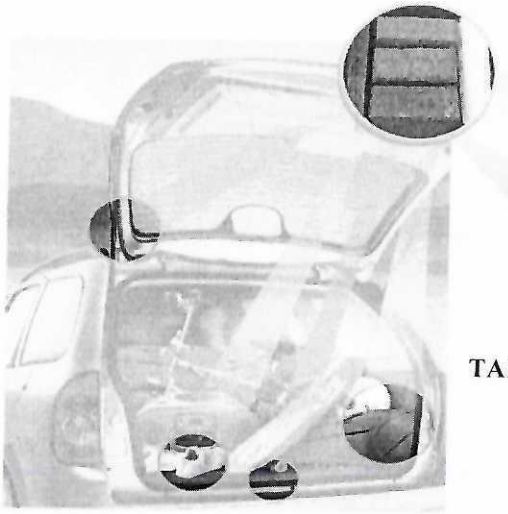
申华公司基本信息表

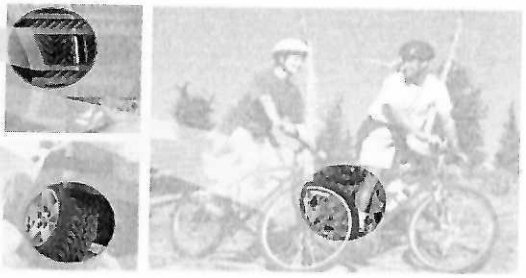
单位名称	申华化学工业有限公司（海亚路工厂）				
公司地址	南通市经济技术开发区海亚路88号				
统一社会信用代码	91320691608317567Q				
企业类型	有限责任公司		行业类别	合成橡胶制造（C2652）	
法定代表人	刘祖棣	联系人	李士钧	联系电话	18912411092
主要经营范围	压缩气体、易燃液体（不得超范围经营危险化学品。不得经营剧毒化学品、成品油、一类易制毒品和监控化学品）、批发（带仓储）、进出口、佣金代理。开发、制造丁苯橡胶，销售公司自产产品并提供售后服务；仓储化学品及提供相关服务；从事非配额许可证管理、非专营商品的收购出口业务；从事高芳烃扩展油、合成橡胶的批发、进出口、佣金代理（拍卖除外）业务（特定商品除外，涉及配额、许可证或国家专项管理规定的，须按相关规定另行报批）；为南通经济技术开发区内的关联企业提供水（纯水、净化水）、蒸汽、氮气、压缩空气、仪表空气的供应服务和房屋、场地、设备的租赁服				

	务及维修、化验服务。（涉及前置许可经营的除外）（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动） 一般项目：合成材料制造（不含危险化学品）；合成材料销售（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）
主要产品	丁苯橡胶
生产工艺	低温乳液聚合
年设计产能	220000 吨
产业结构调整指导目录中情况	属允许类，非限制类、淘汰类
是否重点排污单位	是
是否实施清洁生产审核	为新建企业，暂不涉及

二、 产品应用

(1) 丁苯橡胶是用途最广、用量最大的合成橡胶，其主要用于制造轮胎，并可用于胶管、胶带、鞋类及其它橡胶制品。





TAIPOL® SBR ——比天然胶更耐磨且易于加工



三、 环境管理体系

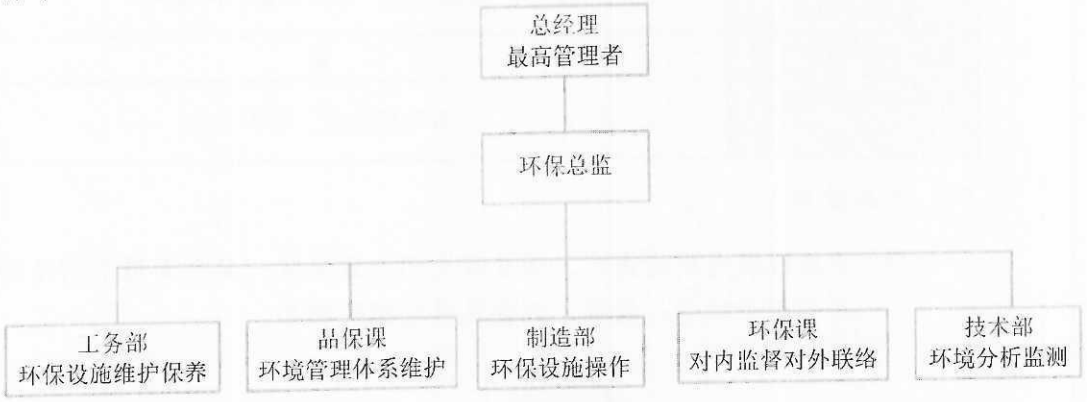
总经理为公司环境管理体系的最高管理者，品保课具体负责各管理体系的建置与运行维护。2025 年运营以来，公司逐年推展：

- 2025/5/22-2028/5/21，ISO 14001 环境管理体系
- 2025/5/22-2028/5/21，ISO 9001 质量管理体系
- 2025/5/22-2028/5/21，ISO 45001 职业健康安全管理体系
- 2025/6/11-2026/6/12，IATF 16949 质量管理体系



四、 环保管理架构

申华化学工业有限公司设立环保课为公司环保监督管理机构，环保课配备专职环保管理人员。公司环境管理组织以及各单位环保职责如下：



2025 年环境目标达成情况

- ◆ 按要求按时完成环保“三同时”手续
- ◆ 领取排污许可证后达标排污
- ◆ 持续环保改善，完成 LDAR（泄漏检测与修复技术）的系统管理
- ◆ 达成全年厂界大气污染物监测系统“零超标数据”
- ◆ 达成大气污染防治绩效分级 A 级企业
- ◆ 维护环境管理标准化持续有效运行
- ◆ 2025 年全年度在环保信用等级动态评价系统评级为“绿色企业”。
- ◆ 持续推展公司温室气体排放情况进行统计、分析、比较，进一步了解公司温室气体排放状况从而明确改善方向，提升能源与物料使用效率，持续削减 GHG 排放。

◆ 企业环境管理信息

一、 企业生态环境行政许可情况

1、国家排污许可证

国家排污许可证	变更内容	有效期	核发机关
(91320691608317567Q003P)	迁出长江一公里安全环保提升项目（一期项目：年产 22 万吨丁苯橡胶）	2024/12/23-2029/12/24	南通市生态环境局

二、环境保护税

2025年环境保护税缴纳情况

缴纳税目	月份	金额（元）
1、大气污染物：二氧化硫、氮氧化物、颗粒物、硫化氢、苯乙烯。 2、噪声。 3、依环境保护税法，废水排入能达水处理有限公司，一般工业固废和危废均委托有资质的厂商处置，生活垃圾由环卫所统一清运，均无需缴纳。	1	-
	2	-
	3	-
	4	244.34
	5	-
	6	-
	7	4061.4
	8	-
	9	-
	10	3834.31
	11	-
	12	-
	合计（元）	8140.05

三、环境污染责任险

为积极贯彻《关于开展环境污染强制责任保险试点工作的指导意见》（环发【2013】10号）及《南通市环境污染责任险工作实施方案》（通政办发【2013】203号）等文件要求，建立公司环境风险防范和保障措施，本年度公司已向中国人民财产保险股份有限公司投保环境污染责任险。保单号：ANAJF0159624QAAAAA7C。

四、环境信用评价情况

2025年，公司自觉遵守环保法律法规，同时严格各项环保管理工作，积极开展相应节能、减碳、减排的技术改造和采用先进的治污技术，以期通过资金的投入，持续降低了单位产品能源耗用和化学品原物料使用过程对环境的影响，不断提升环境管理绩效，践行企业社会责任。

在江苏省污染源“一企一档”管理系统中，申华化学工业有限公司环保信用等级为“绿色企业”。

◆ 污染物产生、治理与排放信息

一、污染防治设施信息

污染防治设施	产污环节	主要污染物种类	排污口名称	排污口编号	是否正常
蓄热式热力氧化炉	干燥床、储罐、废水系统、化验室烘箱等	二氧化硫、氮氧化物、颗粒物、非甲烷总烃	工业废气排气口	DA001	是
危废焚烧炉	焚烧低纯度丁二烯及低纯度苯乙烯	林格曼黑度，砷及其化合物，镉及其化合物，铬及其化合物，铅及其化合物，汞及其化合物，铊及其化合物，氮氧化物，氟化氢，氯化氢，二氧化硫，颗粒物，非甲烷总烃，二噁英类，锡、锑、铜、锰、镍、钴及其化合物	焚烧炉排气口	DA002	是
活性炭吸附装置	危废仓库、化验室通风橱、配料车间等	非甲烷总烃	活性炭吸附装置排气口	DA003	是
除尘器	松香配料	颗粒物	除尘装置排气口	DA005	是
火炬	应急工况	丁二烯、苯乙烯、氨等	火炬排放口	DA004	是
废水处理装置	工艺废水、设备冲洗水、初期雨水等	COD、氨氮、总氮、总磷	废水总排口	DW001	是

二、废水废气排放情况

1、废水排放情况

废水排放：合成橡胶 SBR 采用低温乳化聚合法生产，废水主要来源于制成段凝聚破乳时产生的废水通过物理沉淀、隔胶处理，去除其中的细胶粒，调节 PH 值，并经生化处理，废水污染物 COD、SS 达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准；石油类、苯乙烯、挥发酚达到《石油化学工业污染物排放标准》（GB31571-2015）表 2 及表 3 标准；氨氮、总磷、总氮达到《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）中 B 级标准后，经中水回用后排放到能达水处理有限公司。

公司废水处理设施及流程处于全程监控状态，总排口设置有流量计、在线COD仪、在线氨氮仪、PH计等在线监测设施，满足总排口规范化建设要求，均按要求与环保平台联网。

年份										
	PH	化学需氧量		总氮		氨氮		总磷		苯乙烯
执行标准	《污水综合排放标准》GB8978-1996 表4 三级			/						石油化学工业污染物排放标准GB 31571-2015
标准排放值		浓度 mg/L	排放量 t	浓度 mg/L	排放量 t	浓度 mg/L	排放量 t	浓度 mg/L	排放量 t	浓度 mg/L
	6—9	500	326.65	70	34.24	45	19.17	8	4.11	0.2
2025	7.4	227	66.8211	45.53	4.7515	14.6	13.667	2.2	0.5725	0

2、有组织废气排放情况

（1） 高浓度废气（DA001）

丁二烯回收废气、干燥废气、装置区清洗废气、废水收集池废气、污水处理站加盖收集废气、污水处理站污泥烘干废气、化验室烘干箱等废气、储罐废气，经收集至RTO处理后达标排放。

（2） 低浓度废气（DA003）

液体配料废气、化验室通风橱废气、危废仓库废气、填充油槽和油乳液配置槽等废气经收集至二级活性炭装置处理后达标排放。

（3） 除尘废气（DA005）

松香配料产生的废气，经收集后送“过滤+水洗除尘”处理后达标排放。

（4） 焚烧废气(DA002)

低浓度丁二烯和低浓度苯乙烯焚烧过程中产生的废气，经“SNCR脱氮系统+急冷+活性炭吸附+布袋除尘+湿法脱酸处理”处理后达标排放。

（5） 装置区有机废气

SBR装置区化工工艺安全阀异常状况下起跳排出的有机气体，通过RH管线收集排入火炬（75m）系统进行无害化焚烧处理；氮封贮槽之呼吸阀排放的废气通过抽吸装置汇集至废气系统。

公司废气处理设施及流程处于全程监控状态，在线监测设施满足总排口规范化建设要求。

年份		污染物浓度及排放情况							
		二氧化硫		氮氧化物		颗粒物		挥发性有机物	
执行标准		《石油化学工业污染物排放标准》GB 31571-2015、《危险废物焚烧污染控制标准》（GB 18484-2020）						大气污染物综合排放标准 DB32/4041-2021	
标准排放值		浓度 mg/m³	排放量 t	浓度 mg/m³	排放量 t	浓度 mg/m³	排放量 t	浓度 mg/m³	排放量 t
		50	5.39	100	6.3	20	13.518	60	13.29
2025	DA001	1.625	1.601	0.4175	3.387	1.06	1.099	6.41	4.067
	DA002	ND（1.5）	0.016	25.8	0.48	1.196	0.017	1.02	0.019
	DA003	/	/	/	/	/	/	1.31	0.2087
	DA005	/	/	/	/	1.3	0.026	/	/
合计		/	1.617	/	3.867	/	1.285	/	4.2947

3、无组织废气排放情况

	监测点位	主要监测因子	排放量 t	排放限值 t
LDAR	厂内动静密封点	VOC	0.115	11.58

4、自行监测情况

自行监测情况

监测项目	监测位置	监测因子	监测频次	达标次数	超标次数
废水	废水总排口	PH、化学需氧量、氨氮、悬浮物、总磷、苯乙烯、挥发酚、石油类、总氮、硫化物、全盐量	每月	12	0
		五日生化需氧量、氟化物、总钒、总铜、总锌、总氰化物、可吸附有机卤化物、粪大肠菌群、总有机碳	每季	4	0
雨水	雨水排口	PH、化学需氧量、氨氮	排放前	达标后排放	0
有组织废气	工业废气排气口	非甲烷总烃、颗粒物、二氧化硫、氮氧化物、硫化氢	每月	12	0
		苯乙烯、氨（氨气）、臭气浓度	每半年	2	0
	除尘装置排气口	颗粒物	每季	4	0

	焚烧炉排气口	林格曼黑度，砷及其化合物，镉及其化合物，铬及其化合物，铅及其化合物，汞及其化合物，铊及其化合物，氮氧化物，氟化氢，氯化氢，二氧化硫，颗粒物，非甲烷总烃，锡、锑、铜、锰、镍、钴及其化合物，氨（氨气）	每月	3	0
		二噁英类，	半年	2	0
无组织废气	厂界	颗粒物、非甲烷总烃、氨、苯乙烯、臭气浓度、硫化氢、二硫化碳、甲苯、二甲苯、苯	每季	4	0
		苯并（a）芘	每年	1	0
	厂内	非甲烷总烃	每年	1	0
LDAR	动密封点	VOCs	每季	4	0
	静密封点		每半年	2	0
噪声	厂界	噪音	每季	4	0
循环水	循环水系统	有机碳	每季度	4	0
土壤	厂内	砷、镉、铬（六价）、铜、铅、汞、镍、四氯化碳、氯仿、氯甲烷、1,1-二氯乙烷、1,2-二氯乙烷、1,1-二氯乙烯、顺-1,2-二氯乙烯、反-1,2-二氯乙烯、二氯甲烷、1,2-二氯丙烷、1,1,1,2-四氯乙烷、1,1,2,2-四氯乙烷、四氯乙烯、1,1,1-三氯乙烷、1,1,2-三氯乙烷、三氯乙烯、1,2,3-三氯丙烷、氯乙烯、苯、氯苯、1,2-二氯苯、1,4-二氯苯、乙苯、苯乙烯、甲苯、间二甲苯+对二甲苯、邻二甲苯、硝基苯、苯胺、2-氯酚、苯并[a]蒽、苯并[a]芘、苯并[b]荧蒽、苯并[k]荧蒽、䓛、二苯并[a，h]蒽、茚苯[1,2,3-cd]并、萘、石油烃（C10-C40）	每年	1	0

地下水	厂内	色、嗅和味、浑浊度、肉眼可见物、PH、总硬度、溶解性总固体、硫酸盐、氯化物、铁、锰、铜、锌、铝、挥发性酚类、阴离子表面活性剂、耗氧量、氨氮、硫化物、钠、总大肠菌群、菌落总数、亚硝酸盐、硝酸盐、氰化物、氟化物、碘化物、汞、砷、硒、镉、铬（六价）、铅、挥发性有机物（三氯甲烷、四氯化碳、苯、甲苯）、苯乙烯、石油类	一类单元每半年，二类单元每年	2	0

说明：土壤检测点 T1、T2、T3、T5、T6、T7、T8、T9、T10、T11 为一类单元检测点，每半年检测一次；T4、T12 为二类单元检测点，每年检测一次；T0 为对照检测点，深层土壤检测无异常三年检测一次。 地下水检测点 D1、D2、D3、D5、D6、D7、D8、D9、D10、D11 为一类单元检测点，每半年检测一次；下水检测点 D4、D12 为二类单元检测点，D0 为对照检测点，地下水每年检测一次。2025 年委托有资质检测机构（苏州市华测检测技术有限公司、监测机构 MA 资质：221020340516）开展自行监测，监测结果全部符合标准。

排污执行报告情况

每年上报一次排污许可证年度执行报告，于次年一月底前提交至排污许可证核发机关。

每季度上报一次排污可证季度执行报告。本年度每三月上报一次季度执行报告，季度执行报告于下月十五日前提交至排污许可证核发机关。

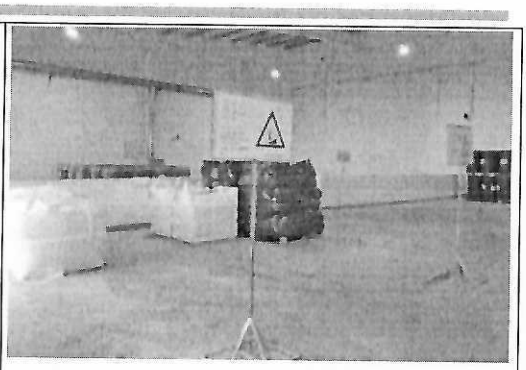
	应编制公开的次数	实际编制公开的次数	是否上传全国排污许可证管理信息平台
季度	4	4	是
年度	1	1	是

三、固体废物产生、贮存和利用处置情况

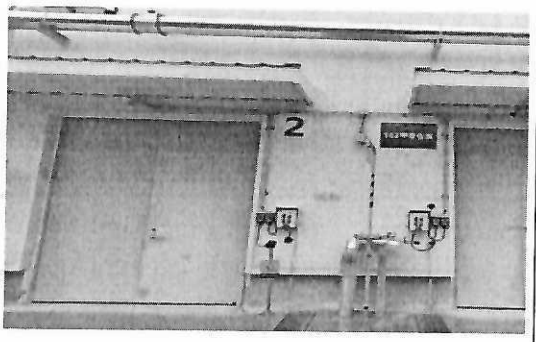
公司生产运行过程中产生的危险废物，主要有：污泥、废胶、TBC 废液、受污染废物、冷却液、废包装桶、废机油、化验废液、VOCs 治理废活性炭等。其中，TBC 废液、VOCs 治理废活性炭、废原料包装桶主要通过有资质的处置厂家进行综合利用，低纯度丁二烯和低纯度苯乙烯通过公司废液焚烧炉自行利用处置。



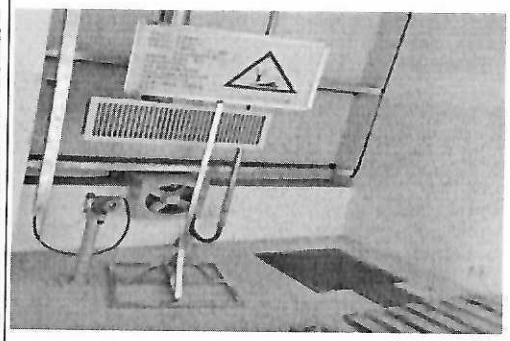
159 乙类危废仓库



159 危废仓库内部



162 甲类危废仓库



162 甲类危废仓库内部

（1）危险废物产生及处理情况

危险废物名称	危废代码	危险废物类别	主要有害成分	危险特性	形态	累计产生t	处置量t	年末贮存t	来源	处置方式
污　泥	265-104-13	HW13	污泥	T	固态	23.148	23.148	0	废水处理	委托有资质的单位处置（南通东江环保技术有限公司、江苏东江环境服务有限公司、南通天地和环保科技有限公司、南通九州环保科技有限公司、无
废　胶	265-101-13	HW13	废胶	I、T	固态	62.651	62.651	0	设备拆清	
TBC废液	900-007-09	HW09	氢氧化钠	C	液态	110.546	110.546	0	丁二烯碱洗	
受污染废物	900-041-49	HW49	受污染的垫片、编织袋、手套等。	I、T	固态	32.031	32.031	0	作业过程	
化验废液	900-047-49	HW49	少量甲苯、甲醇、重油、乙醇等及在线监	I、T	液态	1.169	1.169	0	化验分析产生	

			测废液							锡金鹏水处理有限公司、宜兴瀚绿环境科技有限公司、南通海之阳工程技术有限公司等）
冷却液废液	900-007-09	HW09	氨	C、T	液态	3.477	3.477	0	冷却系统	
废包装桶	900-041-49	HW49	残留反应助剂	T	固态	1376只	1376只	0	原辅料使用	
VOCs治理废活性炭	900-039-49	HW49	少量有机物	T	固态	36.14	13.14	0	废气治理	
废机油	900-249-08	HW08	废机油	I、T	液态	4.987	4.987	0	设备润滑油更换	
低纯度丁二烯	900-999-49	HW49	丁二烯	I、T	气态	334.446	334.446	0	生产反应过程	废液焚烧炉自行利用处置
低纯度苯乙烯	900-999-49	HW49	苯乙烯	I、T	气态	48.488	48.488	0	生产反应过程	
贮存场所		以上委外处置危险废物均贮存于公司危险废物仓库“159乙类危险废物仓库”，面积500m²，经纬（120.96887,31.82913）和“162甲类危险废物仓库”，面积10m²，经纬（120.968,59,31.82838）。低纯度丁二烯和低纯度苯乙烯贮存低压贮罐。								
转移联单		可在江苏省危险废物全生命周期系统中查询获知。								

公司产生的危险废物严格按危险废物处置程序，从江苏省危险废物全生命周期系统中进行登记申请，选择有资质的危险废物处置厂家进行处理。

（2）一般工业固体废物

一般工业固体废物主要为废金属、废纸等，通过资源再生公司进行综合利用。

一般工业废固体物产生及处置情况

工业固体废物名称	种类	成分	等级	产生量,t	贮存量,t	处置量,t	贮存场所	委托方相关信息
废金属	废金属	金属制品	I类	178.28	5.52	175.26	一般工业固体废物仓库	委托南通华钢金属材料有限公司、南通再生物资交易市场有限公司、环帮环境等利用处置
废纸	废纸	纸类	I类	6.4	1.82	4.58		

（3）生活垃圾

生活垃圾、厨余垃圾由行政课负责收集委托开发区环卫所每日统一清运、集中处理。

四、有毒有害物质排放信息

根据《有毒有害大气污染物名录（2018年）》、《有毒有害水污染物名录（第一批）》、《优先控制化学品名录（第一、第二批）》，公司生产原料1,3-丁二烯被列入《优先控制化学品名录（第一批）》。

名称	形态	毒性	排放浓度	排放总量/t
丁二烯	气态	LD50：5480mg/kg，LC50：285000ppm（4h）	/	0.772

五、噪声排放情况

公司的噪声主要为机械噪声，经检测，满足厂界排放要求。

噪声污染排放情况

测点位置	对应噪声源	噪声源性质	昼间噪声排放				夜间噪声排放			
			GB12348-2008 三类标准							
			昼间≤65dB(A)				夜间≤55dB(A)			
			Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4
厂界东 1m N1	风机 冷冻机	机械噪声	58.5	57.7	59.5	62.7	53.2	50.0	54.3	50.3
厂界东 1m N2			62.4	57.8	62.1	54.2	53.0	52.3	53.7	46.0
厂界东 1m N3			60.9	57.0	56.3	58.5	50.5	53.4	52.2	52.3
厂界南 1m N4			52.4	56.6	55.3	57.1	50.5	53.5	52.7	53.1
厂界南 1m N5			52.5	56.8	61.4	62.0	49.5	53.4	53.7	52.8
厂界西 1m N6			60.5	56.4	57.9	56.2	51.7	51.1	53.6	50.2
厂界北 1m N7			57.3	57.6	55.9	50.5	49.8	52.9	54.2	53.5
厂界北 1m N8			56.6	51.3	55.0	54.7	51.3	53.4	54.0	54.0

注：高噪音设备位置距离厂界较远，对周边影响较少。

六、扬尘污染情况

二期项目：年产 7 万吨溶聚丁苯橡胶及锂系聚丁二烯橡胶施工扬尘污染防治主要防治措施：道路硬化措施，边界围挡、裸露地面覆盖、已养成物料覆盖、定期喷洒抑制剂。装卸物料污染防治主要措施：运输车辆机械冲洗。

七、温室气体排放情况

具体排放情况见下表：

排放年度	核算方法	企业边界碳排放量tCO_2
2025年度	《中国化工生产企业温室气体排放核算方法与报告指南（试行）》	64265

注：公司行业类别为合成橡胶，暂不涉及配额清缴。

八、核与辐射安全信息（不涉及）

◆ 强制性清洁生产审核信息（不涉及）

◆ 生态环境应急信息

一、生态环境应急情况

(1)、突发环境事件应急预案

编制时间	2024年12月
备案机关	南通市生态环境局开发区分局
备案编号	320609-2024-142-H

(2)、公司丁苯橡胶工艺装置区、1,3-丁二烯中间罐区、苯乙烯中间罐区、1,3-丁二烯罐区、苯乙烯罐区均构成危险化学品重大危险源。风险等级:重大[重大-大气（Q3-M2-E1）+重大-水（Q3-M2-E2）]

(3)、现有生态环境应急资源

应急处置设施/器材	序号	名称	品牌	型号/规格	储备量	报废管理	主要功能	存放位置
个人防护装备器材	1	空气呼吸器	斯博瑞安	C900	33	定期维保气瓶三年检测	呼吸防护	各区/安全课
	2	电动送风长管呼吸器	/	/	4	定期维保损坏报废	呼吸防护	
	3	重型防化服	/	/	5	定期维保损坏报废	身体防护	
	4	简易防护服	Honeywe	Honeywell 4503000	30	损坏报废	身体防护	
	5	防酸衣	英国瑞狮	JSP	12	损坏报废	身体防护	
	6	消防战斗服	登月（泰州华通）	ZFMH-HT	10	定期维保损坏报废	身体防护	
	7	半面式防毒口罩	3M	6200	200	定期维保	呼吸防护	
	8	全面式防毒口罩	3M	COSMOS	28	定期维保	呼吸防护	
消防设施	9	消防水罐	/	9200m3	2个有效容积4600m3	定期维保	储备消防水	全厂各区
	10	消防泵	/	1、电动消防水泵 3台 H:105m；Q:520m³/h 2、柴油消防水泵 3	8台	定期维保	泵送消防水	

				台 H：105m ；Q：520m³/h 3、稳压泵 2 台 维持消防水系统压力在 H：105m ；Q：10L/s				
	11	固定式消防水炮	/	出水量 40L/s	16 座	定期维保	使用消防水灭火	
	12	手动消防水炮	/	出水量 40L/s	13 座	定期维保	使用消防水灭火	
	13	电动消防水炮	/	出水量 40L/s	3 座	定期维保	使用消防水灭火	
	14	室外固定式消火栓	/	出水量 15L/s	58 座	定期维保	使用消防水灭火	
	15	室外消火栓箱	/	/	61 座	定期维保	提供消防水	
	16	厂区西北角消防取水口（专用消火栓）	/	/	2 座	定期维保	提供消防水	
	17	厂区消防水罐取水口（专用消火栓）	/	/	1 座	定期维保	提供消防水	
	18	水喷淋设施	/	101（行政综合楼） 湿式自动喷水灭火系统；预作用自动喷水灭火系统 160（成品仓库） 预作用自动喷水灭火系统 161（丙类仓库） 预作用自动喷水灭火系统 200（聚合反应工段）自动喷水灭火系统 300（单体回收工段）水喷雾系统 400b（制成区） 自动喷水灭火系统 250b（回收丁二烯储存及配制区） 水喷雾系统 250c（丁二烯球罐区）水喷雾系统	/	定期维保	提供消防水	
	19	半固定式泡沫灭火系统	/	/	2 座	定期维保	提供泡沫	
	20	8 公斤干粉灭	/	磷酸铵盐(ABC 类)	442	5 年后	扑灭 A、B、	

		火器			具	每2年送检，10年报废	C、E、F类火灾	
	21	二氧化碳灭火器	/	7公斤	106具	5年后每2年送检，12年报废	扑灭B、C、E类火灾	
	22	50公斤推车式干粉灭火器	/	磷酸铵盐(ABC类)	23台	5年后每2年送检，12年报废	扑灭A、B、C、E、F类火灾	
	23	5公斤干粉灭火器	/	磷酸铵盐(ABC类)	300具	5年后每2年送检，10年报废	扑灭A、B、C、E、F类火灾	
	24	30公斤推车式干粉灭火器	/	磷酸铵盐(ABC类)	9台	5年后每2年送检，12年报废	扑灭A、B、C、E、F类火灾	
	25	七氟丙烷灭火系统	/	/	7套	定期维保	气体灭火系统	302（机柜室）：机柜间5套90L UPS间1套90L 电池间1套90L
	26	地下式消防水泵接合器	/	/	2套	定期维保	提供消防水	101（行政综合楼）
	27	微型消防站	/	/	1座	定期维保	储备消防器材	151
	28	气防点	/	/	1座	定期维保	紧急应变防护器材	400b
	29	沙袋	/	/	若干	损坏更换	围隔防止液体污染	400b

							范围扩大，吸收污染液体	
	30	吸油毡	/	/	5kg	损坏更换	吸附泄漏物质	
	31	带压堵漏器材	/	方楔形（80X70x160-20x20x80） 棱台形（100x80X70x60x160-40X20X10x5x160） 圆台形（110x70x160-20x3x80） 木锤	1套	定期维保	带压堵漏	气防点
	32	有机气体检测仪	/	MiniRAE 3000	4	每年检定 定期维保	检测环境有机气体	安全课
	34	便携式多种气体检测仪	/	/	10	每年检定 定期维保	检测环境可燃气体	
	35	电动升降平台	/	/	1	每年检定 定期维保	检测环境可燃气体	
	36	防爆潜水泵	/	/	1	定期维保	废液收集	400b
	37	快速膨胀袋	/	30cm*70cm	200只	损坏更换	阻隔防止泄漏物扩散	生产课
应急通信设备	38	防爆对讲机	/	GP328	28	定期维保	现场通讯用	制造部/安全课

(4)、突发生态环境事件发生及处置情况

2025年未发生突发生态环境事件。

二、重污染天气应急响应情况

2025年申华化学工业有限公司重污染天气重点行业绩效分级为“A”。在重污染天气管控阶段，根据管控级别自主减排。

◆ 生态环境违法信息

2025 年，申华化学工业有限公司在环境保护工作方面未有违法行为。

◆ 2025 年度临时报告情况

2025 年，公司未有关于排污许可、环境影响评价、生态环境行政处罚、突发环境事件等相关方面的临时报告情况。

◆ 结束语

以上是申华化学工业有限公司自愿披露的环境信息。希望通过披露公司的环境信息，积极接受社会各界监督。

本公司将一如既往，平衡兼顾产品质量、环境改善及整体效益，作为实现可持续发展的准则，践行对环保事业的承诺，用实际行动带动更多的人和企业关注环境保护。

2026 年 2 月 2 日

