台橡（南通）实业有限公司

（统一社会信用代码：91320691782716723D）

清洁生产审核

依法信息公开



发布日期：2023-03-15

一、 企业基本信息

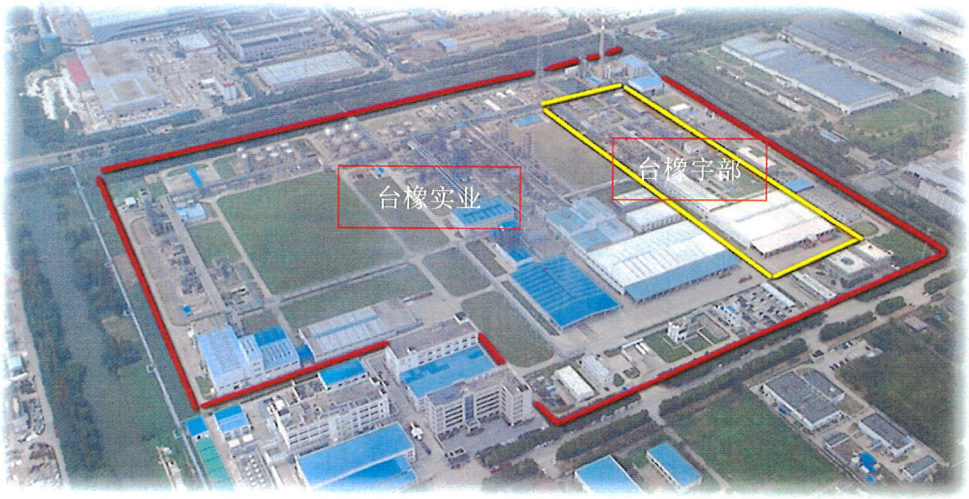
（一） 基础信息

单位名称	台橡（南通）实业有限公司				
公司地址	南通经济技术开发区通旺路 22 号				
统一社会信用代码	913206917827167230				
企业类型	有限责任公司(外国法人独资)		行业类别	合成橡胶制造（C2652）	
法定代表人	林永强	联系人	许宏芳	联系电话	18951308898
主要经营范围	开发、制造、销售热可塑性橡胶及其相关系列产品，苯乙烯一异戊二烯一苯乙烯橡胶(SIS)，并提供售后服务		主要产品	生产工艺	年设计产能
			SEBS 橡胶	溶液聚合	6 万吨
			SIS 橡胶	溶液聚合	2.5 万吨
产业结构调整指导目录中情况	属允许类，非限制类、淘汰类				
是否重点排污单位	是				
是否实施清洁生产审核	是				

（二） 公司简介

台橡（南通）实业有限公司，是台橡股份有限公司（以下简称“台橡”）新加坡 POLYBUS 公司投资设立于南通经济技术开发区的独资子公司，于 2006 年成立。公司位于江苏省南通市经济技术开发区港口三区（化学工园区）通旺路 22 号，占地面积为 316755m3，公司总投资额约 23725 万美元，建成 3.5 万吨/年、2.5 万吨/年 SEBS 以及 2.5 万吨/年 SIS，共计 3 条合成橡胶生产线。

台橡(南通)实业有限公司 鸟瞰图



二、 企业有毒有害原辅料使用信息

根据《有毒有害大气污染物名录（2018 年）》、《有毒有害水污染物名录（第一批）》、《优先控制化学品名录（第一、第二批）》，台橡实业生产原料 1,3-丁二烯被列入《优先控制化学品名录（第一批）》。根据公司生产工艺，含 1,3-丁二烯的高浓度工艺废气主要通过火炬（DA003）处置后排放，火炬属特殊排口，无法监测。根据公司内部物料衡算，2022 年，排入火炬的丁二烯约 593.54 吨，按环评 98%的处置效率计，1,3 丁二烯排放量约 11.87t/a。

排口	污染因子	年耗用量 t	用途	排放浓度	排放量 t/a	计算过程
DA002	1,3-丁二烯	32167	原料	/	11.87	593.54t（产生量）*[1-98%（处置效率）]=11.87t

注：1）DA002 属特殊排口，浓度无法监测。丁二烯的产生量来源于物料核算，火炬处置效率来源于环评；

三、 危险废物产生处置情况

2022 年台橡实业产生的危废种类有：废胶、废氧化铝、TBC 废液、废溶剂、废油、废包装材料、受污染物、废活性炭、污泥、分子筛、实验室废液、清洗废液、废铅酸电池、废树脂、废弃化学品等。公司严格按照危废相关法规，对生产过程中所产生的危险废弃物产生、缴库、贮存、转移信息实现二维码管理，透过江苏省污染源一企一档管理平台操作，危废全流程、全链条作业透明化。

委托危险废弃物利用处置的厂家资质和技术能力均经过评估、确认。各危废收集到一个转移单位后及时联系厂商安排转移，库存天数均不超过 90 天。2022 年危废处置情况见下表。

危险废弃物名称	危废代码	主要有害成分	形态	危险特性	产生量,t	贮存量,t	转移量,t	利用处置	贮存场所	处置方式（2022 年处置单位）
废胶	265-101-13	环己烷	固态	T	26.781	0	27.829	处置	面积：500m2 经度：120° 57′ 5.83″ 纬度：31°	南通东江环保技术有限公司 JS0623001574-2 南通升达废料处理有限公司 JS0600001543-2
废氧化铝	265-103-13	环己烷	固态	T	65.1890	0	69.795	处置		高邮康博环境资源有限公司 JS1084001549-4
废液	265-103-13	TBC	液态	T	21.474	0	22.1	处置		南通东江环保技术有限公司 JS0623001574-2 南通升达废料处理有限公

危险废弃物名称	危废代码	主要有害成分	形态	危险特性	产生量,t	贮存量,t	转移量,t	利用处置	贮存场所	处置方式（2022年处置单位）
									51′41.18″	司 JS0600001543-2
废溶剂	265-103-13	环己烷、苯乙烯	液态	T	242.53	0.605	242.376	处置		南通东江环保技术有限公司 JS0623001574-2 南通升达废料处理有限公司 JS0600001543-2
废润滑油	900-218-08	润滑油	液态	T，I	7.42	0	7.42	处置		高邮康博环境资源有限公司 JS1084001549-4 南通信炜油品有限公司 JSNT062300D010-2
废空桶	900-041-49	残余物料	固态	T/In	15.82	0.16	16.64	处置		南通海之阳环保工程技术有限公司 JSNTKFQ0671CSD008-0
受污染物	900-041-49	沾染的化学品	固态	T/In	12.761	0.159	12.818	处置		高邮康博环境资源有限公司 JS1084001549-4 南通东江环保技术有限公司 JS0623001574-2
废活性炭	900-039-49	有机物	固态	T	4.772	0	3.772	处置		高邮康博环境资源有限公司 JS1084001549-4
污泥	265-104-13	有机物	固态	T	52.464	0	52.464	处置		高邮康博环境资源有限公司 JS1084001549-4 南通升达废料处理有限公司 JS0600001543-2
废分子筛	265-103-13	有机物	固态	T	2.221	0.436	1.785	处置		高邮康博环境资源有限公司 JS1084001549-4
实验室废液	900-047-49	重铬酸钾	液态	T，C	0.541	0.012	0.529	处置		高邮康博环境资源有限公司 JS1084001549-4
清洗废液	900-300-34	酸	液态	C，T	5.609	0	5.609	处置		南通东江环保技术有限公司 JS0623001574-2
废蓄电池	900-052-31	铅、酸	固、液态	T，C	1	2	1	处置		南通博耀环保科技有限公司 JSNT0684C00045
废树脂	900-015-13	/	固态	T	9.125	0	9.125	处置		南通东江环保技术有限公司 JS0623001574-2
废弃化学品	900-999-49	聚乙烯醇	固态	T/C/I/R	1	0	1	处置		南通升达废料处理有限公司 JS0600001543-2

四、 环境风险防控措施落实情况

公司透过以下主要环境风险防控措施，消除生产过程中废水、废气、废渣、噪声对环境的不良影响。

风险源	污染防控措施	落实情况
有组织	1. 干燥床、废水液面、储槽等低浓度工艺废气通过风机收集至 RTO 炉处置后达标排放。RTO 排口安装在线监测设施并与环保部门联网； 2. 生产过程中产生的高浓度废气经火炬充分燃烧后排放； 3. 按排污许可证定期开展自行监测；	已落实
无组织	1. 定期检查、检验、维护，保持设备完好，无泄漏； 2. 定期开展 LDAR 检测； 3. 严格执行设备开封制度； 4. DCS 控制系统，独立的 SIS 系统，减少物料泄漏风险； 5. 完备的气体监测系统，定期维护保养，保证处于堪用状态； 6. 消防水、消防泡沫系统处于堪用状态，应急救援器材齐全、完好； 7. 厂界设置在线 VOCs 仪器，定期开展厂界、厂房无组织监测； 8. 编制突发环境事件应急预案并定期演练；	已落实
废水	1. 雨污分流，设置初期雨水池及应急事故池； 2. 建成废水处理设施，安装废水在线监测设施并与环保部门联网； 3. 按排污许可证定期开展自行监测；	已落实
土壤、地下水	1. 装置区地面硬化，废水池完好； 2. 定期开展隐患排查治理； 3. 定期开展土壤、地下水监测；	已落实
噪声	1. 选用低噪设备并通过隔音、减震、厂房等降噪措施，减少噪声污染； 2. 定期对厂界开展噪声监测。	已落实
固体废物	1. 专人负责固废的收集、出入库管理； 2. 固体废物贮存场所符合设计要求； 3. 委托具资质的单位运输、处置固体废物；	已落实

五、 清洁生产开展情况

清洁生产审核时间	实施情况	评估与验收结果	本轮清洁生产审核时间
2018.4-2018.12	本轮清洁生产审核，共提出清洁生产方案 11 个，实施清洁生产方案 11 个 1） PP-8346A、PP-8147A、PP-3902A 更换小功率马达 2） 反应釜冷却水泵、热水泵增加变频器 3） SIS 制程废水余热回收	2019 年 1 月 18 日，公司组织外部专家朱斌、季晓、沈德富等组成专家评审小组，对公司本轮清洁生产审核工作	2023.3-2023.12

	4) 氢化塔降温改善 5) 装置区冷冻水整合 6) 改造 7400 区设备室内尾气排放 7) MT-8121 外排气相接至 RTO 炉 8) MS-8344 排水改善，降低 VOC 9) 取样溶剂、苯乙烯回收装置 10) 干燥废气集风管改造项目 11) 锅炉增加低温段省煤器 6200 区 1 号反应釜冰水回水供 2 号反应釜使用 至 2018 年 11 月，公司共投入资金 174 万元，带来经济效益 132.31 万元。其中无/低费方案 9 个，投入资金 39 万元，取得经济效益 82.31 万元，减少废水 108661t/a，节电 35.4 万 kwh/a；中/高费方案 2 个，投入资金 135 万元，至 2018 年 11 月止，消减煤消耗 800t，减少 SO2 15.17t/a，减少 NOX0.73t/a，减少 VOC0.05544t/a。这两项中高费方案均有明显的环境效益。	进行验收。专家评审组对公司的清洁生产工作给予充分的肯定，评审分为 85 分，同意通过本轮的清洁生产审核。	

六、 结束语

以上是台橡（南通）实业有限公司依《清洁生产审核办法》公布的相关信息，希望透过以上信息的公开，积极接受社会各界监督，提高企业清洁生产水平。

台橡（南通）实业有限公司

2023 年 3 月 15 日

